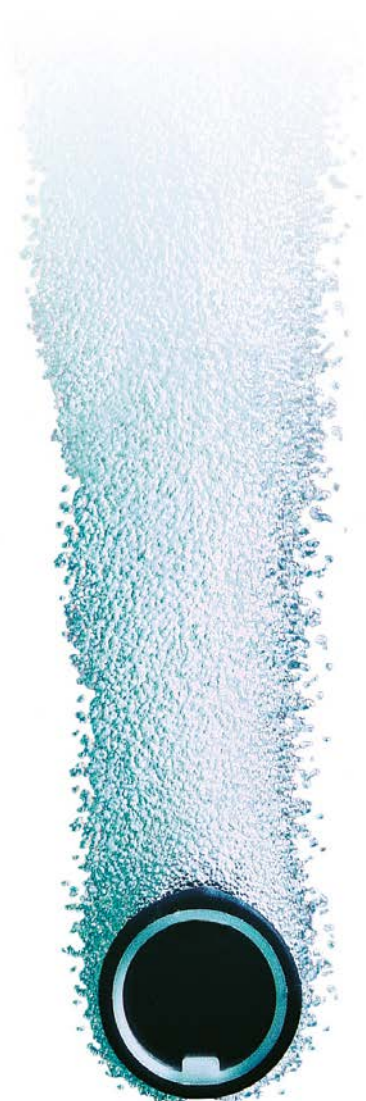


Oxygen Transfer Technology

Efficiency by Design



Membranas OTT





Estamos convencidos de que la calidad de las membranas es un factor determinante decisivo para aumentar el rendimiento, la rentabilidad y la durabilidad de un sistema de aireación. Es por eso que controlamos los parámetros de rendimiento como son la pérdida de presión y la uniformidad durante la producción y de acuerdo con un estricto plan de calidad.

Nuestros clientes utilizan las membranas en muchos ámbitos diferentes: desde los clásicos tanques de depuración por lodo activado municipales e industriales hasta los sistemas de reactores biológicos de membrana (MBR) y de lecho fijo, pasando por los tanques para piscicultura.

Las membranas para tuberías de OTT están disponibles en EPDM (**FLEXNORM®**) y silicona (**FLEXSIL®**) y las membranas de disco de OTT en EPDM (**FLEXNORM®**) y también en un elastómero especial de OTT (**FLEXLON®**).

Creemos que a partir de estos 3 materiales podemos ofrecer una solución para el 95 % de aplicaciones. Estaremos encantados de ayudarle a elegir el material adecuado para su aplicación.

Trabajamos con usted para encontrar el equilibrio óptimo entre rendimiento, fiabilidad operativa y presupuesto.



Materiales de las membranas OTT



FLEXNORM®, biológicamente resistentes y robustas

Recomendamos las membranas **FLEXNORM®** para el uso en aguas residuales municipales. El empleo de un plastificante biológicamente resistente reduce la contracción y el endurecimiento relacionado con el envejecimiento.

El compuesto base de alta calidad permite una larga vida útil, incluso a temperaturas del aire de hasta 80 °C.



FLEXSIL®, eficientes y duraderas

Recomendamos las membranas **FLEXSIL®** para su uso en aplicaciones de aguas residuales exigentes, así como para sistemas de aireación diseñados para alcanzar la máxima eficiencia y durabilidad. Estas membranas pueden instalarse en cuencas profundas, en aguas residuales altamente contaminadas o a temperaturas de hasta 140 °C. El material con el que están fabricadas no se endurece y es resistente a una gran variedad de productos químicos, así como a aceites y grasas.



FLEXLON®: larga vida útil para los difusores de disco

Recomendamos las membranas **FLEXLON®** para su uso en plantas con aguas residuales industriales y bajo temperaturas del aire de hasta 110 °C.

El exclusivo material de OTT con el que están fabricadas es resistente a aceites y grasas y permite un funcionamiento seguro en aguas residuales industriales y municipales.

Membranas OTT: Efficiency by Design



Las membranas para tuberías **FLEXNORM®** y **FLEXSIL®** de OTT están disponibles de fábrica en todas las longitudes para estructuras de 63 mm.

Con mucho gusto imprimiremos las membranas según sus deseos (por ejemplo con el logotipo de su empresa). Las membranas para tuberías **FLEXSIL®** también están disponibles en todos los colores RAL. Las membranas de disco **FLEXLON®** se fabrican según sus especificaciones en todos los colores RAL y, si lo desea, también en su diseño corporativo.



Sostenibilidad a través de la eficiencia

Con nuestros productos, hacemos posible una mayor sostenibilidad en el tratamiento biológico de las aguas residuales. Queremos operar como empresa de la forma más sostenible posible.

El sello «Made in Germany» le garantiza que nuestros productos se han fabricado siguiendo altos estándares sociales y ecológicos desde nuestra fundación en 1986.

Desde mediados de la década de 1990 se ha ahorrado energía ya en muchos miles de plantas de tratamiento de aguas residuales gracias al uso de sistemas de aireación OTT altamente eficientes.

Estudios independientes realizados por destacados institutos demuestran que es correcto utilizar nuestros productos si se quiere ahorrar energía de forma sostenible en las plantas de tratamiento de aguas residuales y obtener un funcionamiento duradero, eficiente y de bajo mantenimiento.

Con nuestro programa Werksrefresh, ofrecemos desde 2013 la posibilidad de reacondicionar difusores de membrana usados: el cuerpo portador se limpia en la fábrica, se comprueba su estado y se colocan membranas y juntas nuevas.

A continuación, cada difusor reacondicionado en la fábrica se somete a un control de calidad y pérdida de presión y se embala para su entrega una vez protocolizada la aprobación del control de calidad. Así se ahorra tiempo y mano de obra en la instalación, se reducen los costes en comparación con los difusores de membrana nuevos y se evitan residuos y emisiones de CO₂ gracias a la reutilización del cuerpo portador.

El sello «Made in Germany» le garantiza que nuestros productos se han fabricado siguiendo altos estándares sociales y ecológicos desde nuestra fundación en 1986.

Con el programa de reciclaje de OTT, en el futuro se evitará aún más CO₂:

eliminamos y reciclamos los cuerpos portadores usados en nuestra propia fábrica y elaboramos nuevos difusores con el material obtenido.

Dicho material se clasifica y se reutiliza completamente en nuestra propia economía circular, con lo que se reducen significativamente los residuos y el consumo de materias primas, de modo que la huella de CO₂ de los productos de OTT es aún menor.

Nuestros productos y conceptos de instalación son líderes en términos de eficiencia, rentabilidad, rendimiento y durabilidad.

Visite nuestra fábrica o nuestra página web y acompáñenos en nuestro camino para convertirnos en una empresa 100 % sostenible.

Plantéenos lo que necesita para que juntos podamos implementar sus proyectos y alcanzar sus objetivos de sostenibilidad.

Huella de CO₂

No dude en contactar con nosotros para trabajar juntos en la reducción del consumo energético y la huella de CO₂ de su sistema de aireación. Las medidas que estamos aplicando en el OTT Group se describen en nuestro informe de sostenibilidad.



**TRANSPARANCY
EFFICIENCY
REDUCTION**



Member of
**German Water
Partnership**

info@ott-group.com
www.ott-group.com

